

Trayecto formativo: Tecnólogo Profesional en Mecánica Industrial																															
PRIMER CICLO				SEGUNDO CICLO				TERCER CICLO				CUARTO CICLO				QUINTO CICLO				SEXTO CICLO				SÉPTIMO CICLO				OCTAVO CICLO			
Módulo de Aprendizaje	C	C	A	Módulo de Aprendizaje	C	C	A	Módulo de Aprendizaje	CH	CR	A	Módulo de Aprendizaje	C	C	A	Módulo de Aprendizaje	CH	C	A	Módulo de Aprendizaje	CH	CR	A	Módulo de Aprendizaje	C	C	A	Módulo de Aprendizaje	C	C	A
Herramientas e instrumentos de medición	4	7	B P	Dibujo de elementos mecánicos	4	8	B P	Dibujo asistido por computadora	4	7	B P	Maquinado de piezas en el cepillo	10	15	B P	Maquinado de piezas en el torno	12	18	B P	Maquinado de piezas en fresadora y rectificadora	12	18	B P	Integración Tecnológica	6	12	B C C S	Maquinados CNC torno y fresadora	12	18	B P
Introducing yourself	3	6	B C-C	Manejo de residuos procesados	3	6	B C-C E	Análisis numérico	6	12	B C-M	Fluidos de corte, lubricación y materiales.	6	13	B P	Textos literarios	6	13	B C-C	Mantenimiento industrial	6	10	B P	Planeación y programación CNC	6	9	B P	Comercialización de productos	2	4	B P
Relaciones industriales	3	6	B C-C S	Operaciones numéricas	4	7	B C-M	Maquinado y simulación por computadora	6	10	B P	Electricidad básica	6	10	B P	Soldadura y soldaduras especiales	6	10	B P	Instalaciones industriales y equipos	6	9	B P	Planeación y elaboración de proyectos	3	6	B P				
Ajuste de banco y taladrado	6	9	B P	Reading and understand	3	6	B C-C	Cuidado del medio ambiente	6	12	B C-C E	Operaciones numéricas avanzadas	4	8	B C-M	Recursos humanos y gestión empresarial	4	8	B P	Administración y control de calidad	5	11	B P								
Sustancias y compuestos químicos	6	12	B C-C E	Comprensión de los fenómenos físicos	6	10	B C-C E	Designing Industrial Papers	6	12	B C-C	Industrial Context	4	7	B C-C	Pensamiento abstracto	2	4	B C-H												
Dinámica de las actividades productivas	6	13	B C-C S	Expresión oral y escrita	6	12	B C-C	Mecánica aplicada	3	6	B C-C E																				
Acondicionamiento físico y salud.	3	6	B C-C E	Software administrativo	3	6	B C-C E	Historia y Sociedad	2	4	B C-CS									Servicio Social 480 horas				Aplicación e innovación tecnológica 200 horas			13	Prácticas profesionales 200 horas		13	
Arte y estética	2	4	B C-H	Seguridad y legislación industrial	2	4	B P																								
	33	63			33	63							30	53							29	48				15	40		14	35	

Módulos formativos profesionales

Maquinado de Piezas	Instalaciones industriales	Maquinado CNC	Operación de Pequeñas y Medianas Empresas
---------------------	----------------------------	---------------	---

Acrónimos: C/H= Carga Horaria semanal, CR= Créditos, AF= Área formativa y Campo disciplinar, C= Comunicación, CE= Ciencias Experimentales, M= Matemáticas, H= Humanidades CS= Ciencias Sociales, BP= Básica Particular, BC = Básica Común